

## Методика расчета стоимости

Расчет стоимости услуг по подтверждению соответствия

$$C = C_{об} + C_{ос} + C_{и} + C_{смк} + C_{ик} + C_{икс} + C_{оо}$$

C - общая величина оплаты услуг по подтверждению соответствия

C<sub>об</sub> - стоимость образцов, отобранных для испытаний, руб.;

C<sub>ос</sub> - стоимость услуг органа по сертификации, руб.;

C<sub>и</sub> - стоимость испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, руб.;

C<sub>смк</sub> - стоимость сертификации системы менеджмента качества или производства, руб.;

C<sub>ик</sub> - стоимость инспекционных проверок за соответствием сертифицированной продукции требованиям технических регламентов, руб.;

C<sub>икс</sub> - стоимость одной проверки, проводимой в рамках инспекционного контроля за соответствием сертифицированной системы менеджмента качества (производства) требованиям НД, руб.;

C<sub>оо</sub> - расходы по отбору, идентификации, упаковке и транспортировке образцов к месту испытаний при сертификации, руб.

Формула расчета величины оплаты услуг органов по сертификации

$$C_{ос} = t_{ос} \cdot T \cdot (1 + (КНЗ + ККР) / 100) \cdot (1 + P / 100)$$

T - расходы на оплату труда специалиста органа по сертификации (рублей в день);

t<sub>ос</sub> - трудоемкость выполненных работ (чел.-дней);

Кнз- коэффициент, учитывающий норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством (процентов);

ККР - коэффициент, учитывающий косвенные расходы (процентов);

P - уровень рентабельности (процентов).

Трудоемкость услуг, оказываемых органом по сертификации

Наименование работы	Трудоемкость (чел.- дней)
Рассмотрение заявки и принятие по ней решения	не свыше 0,5
Анализ протоколов испытаний	
Анализ состояния производства	
Сертификация системы менеджмента качества	
Оформление сертификата соответствия	не свыше 0,25

Инспекционный контроль за продукцией, включая инспекционный контроль за состоянием производства, если это предусмотрено схемой сертификации (одна проверка)	не свыше 70 процентов трудоемкости работ, выполняемых при сертификации продукции и анализе производства
Инспекционный контроль за системой качества (одна проверка)	не свыше 70 процентов трудоемкости работ, выполняемых при сертификации системы качества
Проведение регистрации декларации о соответствии в едином реестре деклараций	не свыше 1,0

#### Группы сложности производства

Группа сложности производства	Среднее число технологических операций при производстве продукции
1	от 1 до 3
2	от 4 до 10
3	от 11 до 20
4	от 21 до 50
5	от 51 до 200
6	от 201 до 2000
7	от 2001 до 5000
8	свыше 5000

#### Группа сложности продукции

Группа сложности продукции	Виды продукции
1	Тара и упаковка
2	Изделия легкой промышленности, игрушки, товары для детей
3	Машины и оборудование; низковольтное оборудование

#### Трудоемкость анализа протоколов испытаний, проводимого органами по сертификации при обязательной сертификации продукции

Число требований	Трудоемкость (чел.-дней)
до 5	0,2
от 6 до 10	0,5
от 11 до 20	1
от 21 до 50	1,1
от 50 до 80	1,2
от 81 до 120	1,5
от 121 до 150	1,8
от 151 до 200	2,2
от 201 до 250	2,5
от 251 до 300	2,7
от 301 до 350	2,8
свыше 350	3

Трудоемкость работ, проводимых органами по сертификации при сертификации системы менеджмента качества, осуществляемой в рамках обязательного подтверждения соответствия продукции

Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (чел.-дней)
от 1 до 5	10
от 6 до 10	11
от 11 до 25	12
от 26 до 50	13
от 51 до 100	15
от 101 до 200	17
от 201 до 300	19
от 301 до 400	22
от 401 до 500	24
от 501 до 1000	28
от 1001 до 5000	53
от 5001 до 10000	68
свыше 10000	78

Трудоемкость оформления протоколов испытаний продукции, выполняемых испытательными лабораториями при обязательном подтверждении соответствия продукции

Число требований, установленных техническим регламентом	Трудоемкость (чел.-дней)
до 5	0,28
от 6 до 10	0,7
от 11 до 20	1,4
от 21 до 50	1,54
от 50 до 80	1,68
от 81 до 120	2,1
от 121 до 150	2,52
от 151 до 200	3,08
от 201 до 250	3,5
от 251 до 300	3,78
от 301 до 350	3,92
свыше 350	4,2